

ISTRUZIONI PER L'INSTALLAZIONE, L'USO E LA MANUTENZIONE

MACCHINA CONFEZIONATRICE SOTTOVUOTO

Chef's Home



Leggere attentamente queste istruzioni prima di usare la macchina



DOC. N. FM111557A
REV. 0
ED. 10.2023

Prefazione	1
1 Sicurezza	2
1.1 Preparazione.....	2
1.2 Gruppi target	2
1.3 Modifiche e produzioni non autorizzate.....	2
1.4 Avviso di sicurezza	3
1.5 Ambiente operativo.....	3
1.6 Usi errati prevedibili	3
1.7 Avviso di utilizzo errato.....	3
1.8 Rischio residuo.....	4
1.9 Misure da adottare per evitare rischi per la salute	4
1.10 Funzione di pulizia della pompa del vuoto	4
2 Descrizione del prodotto	4
2.1 Specifiche.....	4
2.2 Componenti principali	5
3 Installazione	6
3.1 Requisiti di installazione	6
3.2 Ambiente di installazione	6
3.3 Aggiunta di olio.....	6
3.4 Collegamento alla rete elettrica	8
4 Pannello comandi	9
4.1 Introduzione al pannello comandi.....	9
4.2 Impostazione dei parametri	10
4.3 Confezionamento di prodotti liquidi.....	11
5 Avvio e funzionamento	12
5.1 Accensione.....	13
5.2 Fasi operative standard.....	13
5.3 Confezionamento ottimale.....	14
6 Dispositivi di trasporto e stoccaggio	14
6.1 Configurazione del confezionamento in scatole di cartone.....	14
6.2 Stoccaggio breve.....	14
6.3 Stoccaggio prolungato	15
6.4 Avvio dopo lo stoccaggio	15
7 Problemi e soluzioni	15

7.1	Problemi e soluzioni del corpo macchina	15
7.2	Problemi e soluzioni della pompa del vuoto	16
7.3	Problemi e soluzioni dell'elettrovalvola	16
7.4	Problemi e soluzioni del dispositivo di saldatura	17
7.5	Codice di errore	17
8	Manutenzione	18
8.1	Programma di manutenzione standard	19
8.2	Manutenzione della pompa del vuoto	19
8.3	Olio speciale per pompa del vuoto.....	21
8.4	Sostituzione del nastro in Teflon e del filo riscaldante	22
8.5	Sostituzione della striscia di silicone	23
8.6	Sostituzione della gomma di tenuta.....	23
8.7	Sostituzione del fusibile.....	24
9	Schemi elettrici	25
10	Schema pneumatico.....	27
	Dichiarazione di conformità CE.....	29

Prefazione

Grazie per aver scelto la nostra confezionatrice sottovuoto **homeCUBE** !

Il contenuto del presente manuale di istruzioni è il seguente:

- Sicurezza
- Descrizione del prodotto
- Installazione
- Pannello comandi
- Avvio e messa in servizio
- Trasporto e stoccaggio
- Problemi e soluzioni
- Manutenzione

Il presente manuale illustra l'installazione e il funzionamento del prodotto, includendo le voci seguenti: Sicurezza, Descrizione del prodotto, Installazione, Pannello comandi, Avvio e messa in servizio, Problemi e soluzioni, Manutenzione.

Avviso:

Prima di utilizzare il prodotto, leggere attentamente e comprendere il presente manuale. Assicurarsi che il manuale sia messo a disposizione dell'operatore o del personale addetto alla gestione del prodotto. Dopo la lettura, conservare il manuale e assicurarsi che sia consultabile in caso di necessità. In caso di domande, contattare il produttore o il distributore.

Responsabilità:

Il presente manuale di istruzioni è stato appositamente redatto con grande attenzione. Il produttore non è responsabile degli errori o dei risultati causati da incomprensioni da parte dell'utente.

Il produttore non è responsabile per danni o problemi causati dal mancato utilizzo dei ricambi specificati.

Il produttore ha diritto di modificare i parametri o cambiare i pezzi di ricambio senza darne preavviso all'acquirente.

Il produttore si riserva tutti i diritti relativi. Non ristampare alcuna parte del manuale di istruzioni senza il nostro permesso scritto.

Termini utilizzati:

Il nastro in Teflon è un nastro rivestito di PTFE. È resistente alle alte temperature e antiaderente. Gruppo barra riscaldante, composto da profilo in alluminio, filo riscaldante, nastro in Teflon, ecc.

Modifiche non contemplate nel presente manuale:

Il miglioramento istituzionale è la base per garantire che le nostre macchine siano tecnologicamente avanzate e vantino prestazioni superiori. Pertanto, è possibile che la macchina indicata nel manuale sia diversa dalla propria e che non sia possibile eliminarne gli errori. Le specifiche, le figure e le descrizioni contenute nel presente manuale non costituiscono un contratto legale tra il produttore e il cliente.

1 Sicurezza

1.1 Preparazione

- Il presente manuale di istruzioni contiene una descrizione dettagliata in merito a sicurezza, descrizione del prodotto, installazione, pannello comandi, avvio e messa in servizio, problemi e soluzioni e manutenzione.
- L'installazione della macchina deve essere effettuata da professionisti debitamente formati.

Attenersi alle istruzioni di manutenzione.

- Prima di utilizzare la macchina, leggere attentamente e comprendere quanto contenuto nel presente manuale.
- Riporre il manuale vicino alla macchina per consultazioni future.
- Osservare le norme di sicurezza e di prevenzione degli infortuni.
- Per qualsiasi problema, contattare il fornitore.

1.2 Gruppi target

Le operazioni descritte in questo manuale devono essere eseguite solo da professionisti debitamente formati. Il produttore declina ogni responsabilità per eventuali danni causati da un uso scorretto.

Rischio di lesioni!

È molto pericoloso utilizzare la macchina in modo negligente! La negligenza e la confusione all'interno dell'area di lavoro possono causare gravi danni.

- Non utilizzare la macchina in caso di stanchezza o sotto l'effetto di alcol o droghe.
- Prestare attenzione durante lo svolgimento delle attività lavorative.
- Indossare i dispositivi di protezione individuale.
- Mantenere l'area di lavoro pulita e in ordine.

Pericolo di danni alle attrezzature!

Un funzionamento scorretto può causare un guasto alla macchina, che a sua volta può impedire il corretto confezionamento.

- Non sovraccaricare la macchina.
- Pulire e ispezionare regolarmente la macchina.
- Prima di iniziare, verificare che la macchina sia perfettamente funzionante.
- Non avviare la macchina se si riscontrano difetti, danni o alterazioni delle prestazioni operative.
- I lavori di riparazione e manutenzione possono essere eseguiti solo da professionisti.

1.3 Modifiche e produzioni non autorizzate

I ricambi e gli accessori originali delle macchine sottovuoto garantiscono un ambiente operativo sicuro per l'operatore. Le parti e le attrezzature di altri produttori non sono state testate e quindi non sono state approvate dall'azienda. L'uso di componenti di terzi è molto pericoloso e può influire sulle prestazioni dell'attrezzatura, compromettendo la sicurezza del funzionamento e causando gravi lesioni.

- Non apportare modifiche o conversioni non autorizzate.
- Non modificare o rimuovere i dispositivi di protezione o sicurezza.
- Utilizzare solo ricambi e accessori originali per le macchine sottovuoto.

Il produttore non si fa carico dei danni causati dall'utilizzo di parti di terzi!

1.4 Avviso di sicurezza

- Questa macchina è prodotta secondo le più recenti norme in materia di tecnologia e sicurezza. Un funzionamento scorretto può comportare pericoli o danni. Notare le parole chiave "PERICOLOSO", "AVVERTENZA", "ATTENZIONE".

Ad es.:

	PERICOLOSO! L'inosservanza di questo avviso comporterà danni anche mortali.
---	---

	AVVERTENZA! L'inosservanza di questo avviso comporterà danni anche mortali.
---	---

	ATTENZIONE! L'inosservanza di questo avviso può causare lesioni o perdite di beni.
---	--

1.5 Ambiente operativo

Questo prodotto è stato progettato per funzionare a temperatura ambiente. Se l'ambiente è in cattive condizioni, come in caso di atmosfera corrosiva o di temperatura superiore a 30°C o inferiore a 5°C, contattare il produttore o il distributore

Durante il funzionamento, l'olio della pompa del vuoto può essere separato nella misura massima possibile, ma non totalmente.

	ATTENZIONE! PERICOLO PER LA SALUTE! Presenza di olio residuo dello scarico della pompa del vuoto. Respirare questo gas a lungo può essere nocivo per la salute. Questo prodotto deve essere collocato in un locale ventilato.
---	---

Qualora questa macchina venga impiegata nell'industria alimentare, scegliere l'olio per pompe del vuoto corrispondente per questo settore.

1.6 Usi errati prevedibili

Metodi di lavoro vietati:

- Lavorare in un'atmosfera esplosiva.
- Prodotti di imballaggio altamente infiammabili, infiammabili o esplosivi.
- Formazione di polvere o confezionamento di materiali che comportano la formazione di polvere.
- Uso di una miscela di gas esplosivi (ad esempio, un tasso di ossigeno superiore al 21%).

1.7 Avviso di utilizzo errato

- Utilizzo errato

Ad es.: Il tempo di saldatura è troppo breve o troppo lungo, il che può causare una saldatura non corretta della confezione e danni al prodotto.

- Ignorare le operazioni seguenti
 - Controllo
 - Pulizia
 - Manutenzione
- Utilizzare un pezzo non originale di terzi
- Funzionamento in condizioni ambientali inaccettabili

1.8 Rischio residuo

Le istruzioni di sicurezza contenute in questo manuale possono essere utilizzate come guida per la formazione degli operatori in modo che possano utilizzare la macchina in modo sicuro. Tuttavia, i produttori non possono prevedere tutti i potenziali pericoli associati al prodotto. Per questo motivo le istruzioni di sicurezza e le avvertenze contenute nel presente manuale non possono essere considerate esaustive.

1.9 Misure da adottare per evitare rischi per la salute

La progettazione e la scelta dei materiali hanno permesso di raggiungere standard e prassi di igiene più elevati. Questo elevato livello di igiene deve essere mantenuto dalle società operative, soprattutto per quanto riguarda gli alimenti confezionati o gli articoli medici sterili, e gli standard igienici attualmente in vigore devono essere rigorosamente rispettati.

Il produttore non si farà carico di alcun tipo di richiesta di intervento in garanzia o di risarcimento derivante da una pulizia inadeguata.

Una pulizia insufficiente o sporadica favorisce la crescita di microrganismi, che possono influire negativamente sui prodotti e danneggiare la salute delle persone, soprattutto dei consumatori.

Seguire le regole di pulizia riportate di seguito:

- Rispettare i requisiti di pulizia dell'azienda.
- Pulire regolarmente.
- Controllare regolarmente l'efficacia del processo di pulizia.

1.10 Funzione di pulizia della pompa del vuoto

La penetrazione di liquido nell'olio della pompa del vuoto può danneggiare la pompa stessa, causando guasti alla macchina; l'operatore è tenuto a eseguire questa funzione almeno una volta al mese. Il produttore non si farà carico di alcun tipo di richiesta di intervento in garanzia e di risarcimento derivante da un'implementazione insufficiente di questa funzione.

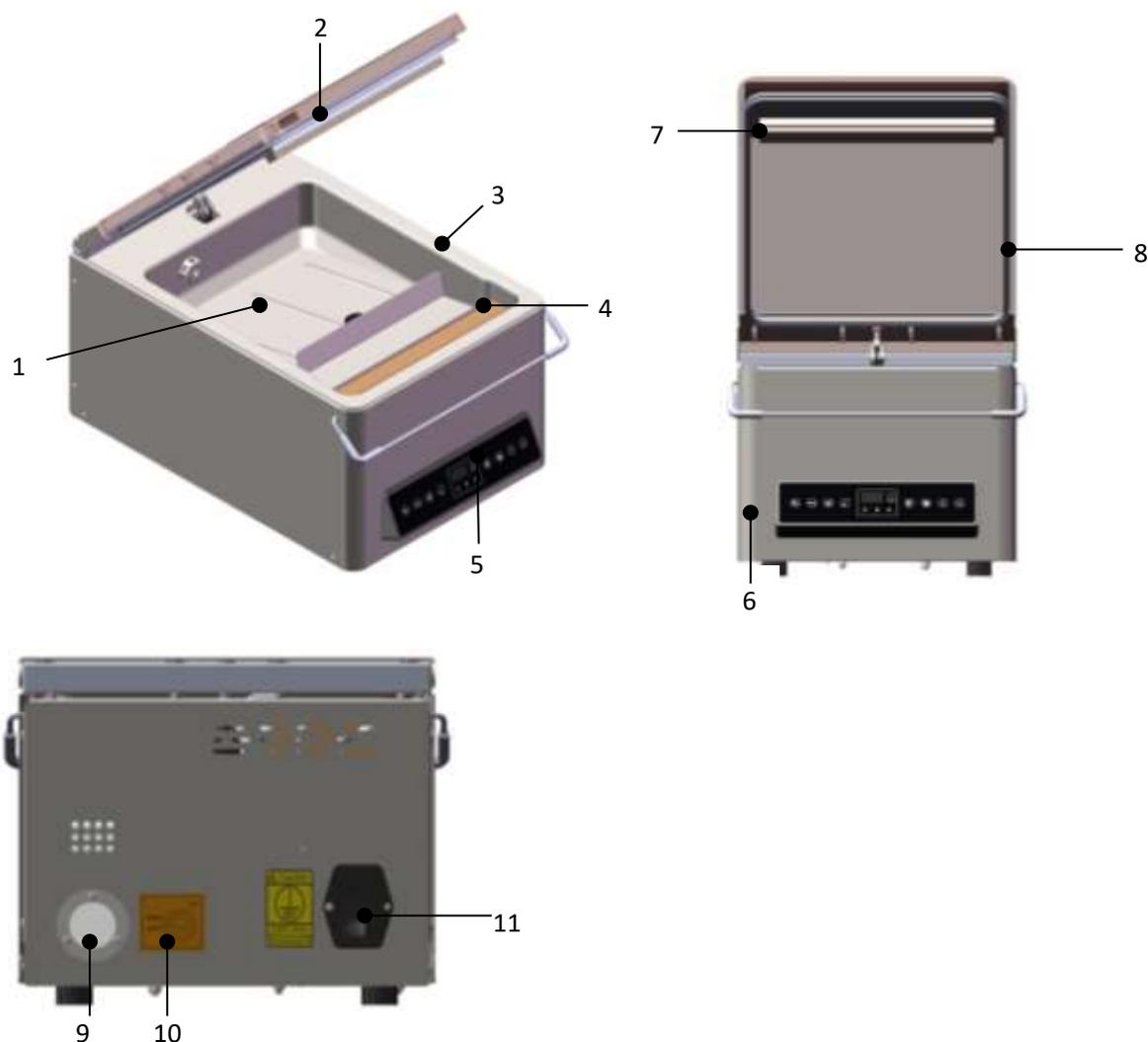
2 Descrizione del prodotto

2.1 Specifiche

Tensione (V/Hz)	Vedi targhetta della macchina
Lunghezza di saldatura (mm)	210
Larghezza di saldatura (mm)	5
Altezza massima prodotto (mm)	70 mm
Pressione finale del vuoto (torr)	<10
Capacità della pompa del vuoto (m ³ /h)	4
Dimensioni della camera (LxIxH) (mm)	305x240x70

Dimensioni della macchina (LxIxH) (mm)	445x305x240
Temperatura ambiente durante il funzionamento	+5°C--+30°C
Angolo massimo di inclinazione della macchina durante il trasporto	15°
Peso (kg)	21

2.2 Componenti principali



N.	Nome componente	Osservazioni
1	Convogliatore obliquo	S/S
2	Coperchio della macchina sottovuoto	Acrilico
3	Camera del vuoto	S/S
4	Barra riscaldante	
5	Pannello comandi	vetro temperato
6	Involucro	S/S
7	Gomma di tenuta	
8	Striscia di silicone	
9	Spia livello olio	
10	Indicatore di livello dell'olio	
11	Cavo e collegamento dell'alimentazione	

3 Installazione

Prima dell'installazione, leggere attentamente e comprendere il presente manuale per capire come installare, mettere in funzione, sottoporre a manutenzione e far funzionare la macchina. Il produttore non è responsabile di eventuali problemi causati dalla mancata osservanza di quanto contenuto in questo manuale.

Il produttore spera che l'utente possa utilizzare la macchina senza problemi per un lungo periodo.

In caso contrario, contattare il produttore o il distributore.

3.1 Requisiti di installazione



ATTENZIONE! RISCHIO DI DANNI ALLA MACCHINA!

Se non vengono rispettati i requisiti di installazione, la macchina si danneggerà.

Attenzione! Rischio di lesioni!

Rispettare i requisiti di installazione.

Assicurarsi che l'ambiente di installazione sia conforme alle norme di base in materia di sicurezza.

3.2 Ambiente di installazione

- Non sono ammessi gas infiammabili ed esplosivi.
- Temperatura: 5°C~30°C. Se la macchina verrà utilizzata in un altro ambiente, contattare il produttore o il distributore
- Pressione dell'ambiente: pressione atmosferica standard.
- Assicurarsi che la potenza sia conforme ai requisiti (vedere la targhetta sulla macchina)
- Assicurarsi che la macchina sia in posizione verticale durante lo spostamento o il trasporto. Il ribaltamento della macchina può danneggiare la pompa del vuoto.
- Assicurarsi che la macchina sia in posizione orizzontale, uno degli elementi essenziali per un funzionamento senza problemi.
- Per garantire una buona irradiazione del calore, è necessario che intorno alla macchina, a una distanza minima di 10 cm, vi sia uno spazio sufficiente per l'aerazione.
- Non esporre la macchina a fonti di calore o a dispositivi a vapore, come ad esempio sterilizzatori o fornelli.
- Assicurarsi che vi sia spazio sufficiente per sostituire l'olio della pompa del vuoto e le parti facilmente soggette a usura.

3.3 Aggiunta di olio



ATTENZIONE! PUÒ DANNEGGIARE LA MACCHINA!

La macchina finale consegnata non è dotata di olio della pompa del vuoto.

Il funzionamento della pompa del vuoto senza olio per periodi brevi danneggerà la pompa del vuoto.

Prima di avviare la macchina, assicurarsi di aver riempito d'olio la pompa del vuoto.

Attenzione: La pompa del vuoto deve essere trasportata senza olio.



ATTENZIONE! PUÒ DANNEGGIARE LA MACCHINA!

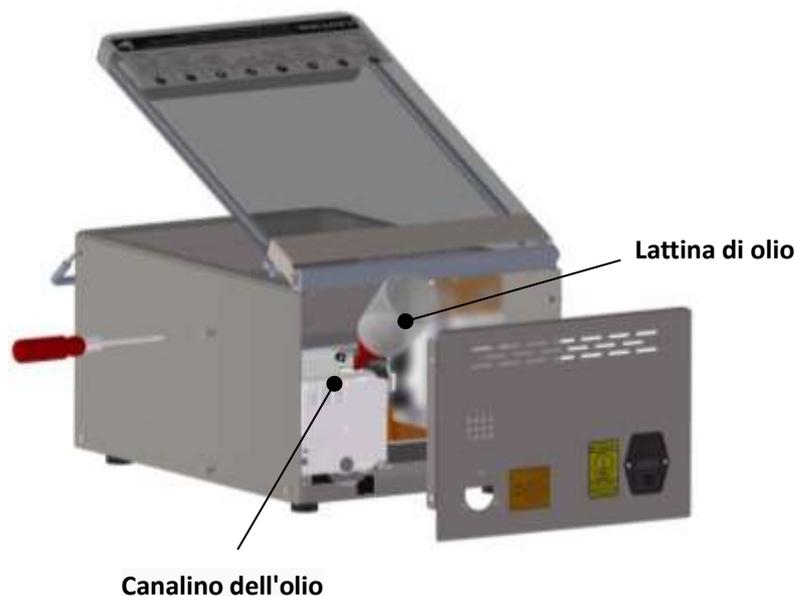
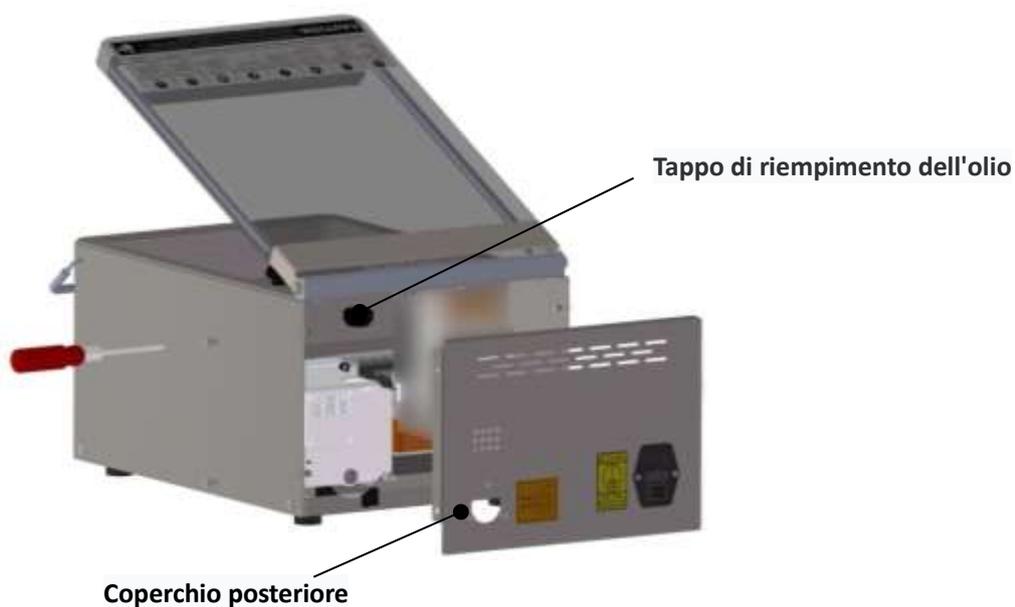
Se l'olio della pompa del vuoto viene aggiunto da altre posizioni, si rischia di danneggiare la pompa stessa.

L'olio può essere aggiunto solo dall'apposita apertura di riempimento.



ATTENZIONE! PERICOLO DI BRUCIATURE!

Quando la pompa del vuoto è in funzione, il serbatoio dell'olio si riempie di nebbia d'olio ad alta pressione. Se l'apertura di riempimento dell'olio è aperta, si corre il rischio di bruciature a causa della nebbia d'olio calda. Il tappo di riempimento dell'olio può essere aperto solo quando la pompa del vuoto smette di funzionare. Quando la pompa del vuoto è in funzione, il tappo di riempimento dell'olio deve essere chiuso.



- Svitare le 4 viti sul coperchio posteriore della macchina.
- Rimuovere il coperchio posteriore.
- Svitare il tappo dell'olio.
- Aggiungere il volume corretto di olio speciale per pompa del vuoto; per quanto riguarda tale olio, leggere la parte relativa.
- Assicurarci che il livello dell'olio sia compreso tra $1/2$ e $3/4$ della spia livello olio.
- Assicurarci che il tappo di riempimento dell'olio sia dotato di anelli di tenuta e che questi siano in buono stato; se necessario, sostituirli.
- Ruotare il tappo di riempimento dell'olio.
- Attendere qualche minuto.
- Controllare che il livello dell'olio sia compreso tra $1/2$ e $3/4$ della spia livello olio; se il livello dell'olio è inferiore a $1/2$ della spia, aggiungere altro olio.
- Se il livello dell'olio è compreso tra $1/2$ e $3/4$ della spia livello olio, il coperchio posteriore deve essere installato correttamente.

Nota: se la macchina viene utilizzata per il settore alimentare, selezionare l'olio della pompa del vuoto adatto a tale settore.

3.4 Collegamento alla rete elettrica




PERICOLO! SCOSSE ELETTRICHE!

Assicurarci che la presa utilizzata sia dotata di messa a terra di protezione.

Attenzione! Se l'alimentazione non corrisponde a quella della macchina, quest'ultima potrebbe subire danni.

Controllare i parametri elettrici della macchina e consultare quanto riportato sulla targhetta.

Rispettare i principi di funzionamento in sicurezza e le misure di prevenzione diffuse dal paese.

alimentazione/messa a terra

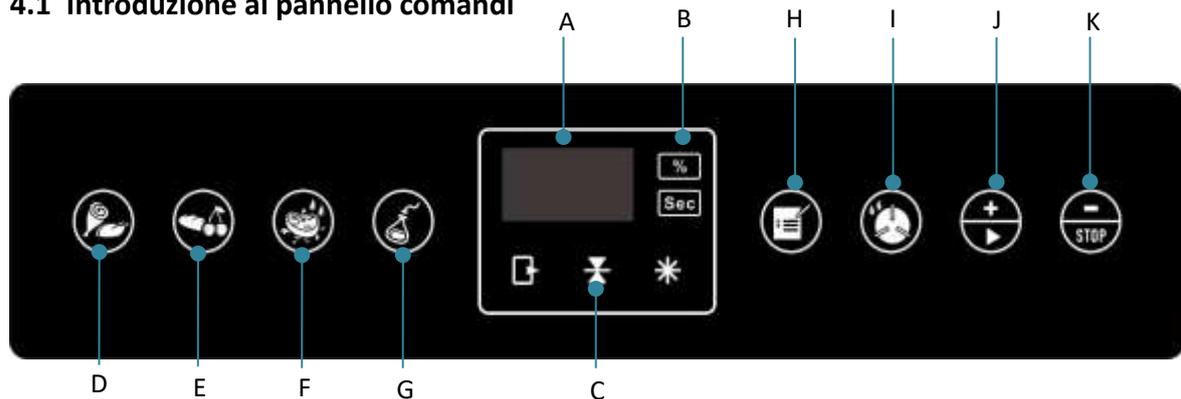
- Verificare che la tensione dell'alimentazione sia conforme a quanto indicato sulla targhetta.
- Quando la macchina è collegata alla rete elettrica trifase, verificare il senso di rotazione della pompa del vuoto.
- Assicurarci che la macchina sia collegata alla presa di terra per evitare incendi e scosse elettriche (i fili di messa a terra sono il filo giallo e quello verde).
- Il filo elettrico deve essere facile da rimuovere e non deve essere schiacciato.
- Se il cavo elettrico è danneggiato, sostituirlo.
- Quando la macchina si guasta o deve essere riparata, interrompere per prima cosa l'alimentazione.
- Se la macchina viene lasciata inutilizzata, riportarla in magazzino.
- Collegare accuratamente la macchina e la presa di alimentazione.

- L'altra estremità del cavo di alimentazione è collegata a una presa a parete.



4 Pannello comandi

4.1 Introduzione al pannello comandi



N.	Figura	Nome	Osservazioni
A		Monitor	Stato standby: □□□ Compare "End" (Fine) quando il programma è terminato; "ERR" in caso di allarme; "OIL" (olio) lampeggia per ricordare di fare rifornimento.
B		Indicatore luminoso dei parametri	"%" indica il valore del grado di vuoto; "SEC" indica il tempo di funzionamento.
C		Spia del vuoto	Quando un programma esegue una funzione durante il funzionamento, l'indicatore luminoso corrispondente si accende.
		Indicatore luminoso di saldatura	Quando si utilizza il pulsante di selezione della funzione per selezionare una funzione (visualizzazione o modifica), l'indicatore della funzione corrispondente si accende.

		Indicatore di raffreddamento	
D		Vuoto max.	Adatto per il confezionamento di: carne, salsicce, riso, verdure....
E		Vuoto basso	Adatto per il confezionamento di: pane, noodles, frutta, patatine....
F		Marinatura	Accorcia il tempo per la marinatura degli alimenti; Può essere impostato secondo le necessità.
G		Vuoto esterno	Il vuoto di contenitori o bottiglie viene creato per mezzo dell' apposito tubo flessibile.
H		Vuoto regolabile	Intervallo di vuoto da 30% a 100%.
I		Pulizia della pompa	Eliminare l'umidità dall'olio della pompa del vuoto. Quando sul tubo digitale compare la scritta OIL (olio) e questa lampeggia continuamente, significa che l'OLIO della pompa del vuoto deve essere sostituito. Al termine della sostituzione, tenere premuto il tasto per più di 5 secondi per cancellare la visualizzazione.
J		Aumento/Start	+ : nelle Impostazioni del programma, permette di aumentare il valore dei parametri di impostazione. Start: nella modalità di pompaggio esterno, permette di avviare la pompa del vuoto con un semplice tocco.
K		Riduzione/Stop	- : durante la configurazione del programma, permette di ridurre il valore del parametro Impostazioni. Stop: termina completamente il programma.

4.2 Impostazione dei parametri



ATTENZIONE! RISCHIO DI DANNI ALLA MACCHINA!

Una parametrizzazione inadeguata può danneggiare la macchina o ridurne la vita utile.

- Una parametrizzazione inadeguata può danneggiare la macchina o ridurne la vita utile.
- Una parametrizzazione inadeguata può causare il mancato completamento dell'intero programma o della saldatura.
- In caso di dubbi sul funzionamento della macchina e sulle sue funzioni, contattare il produttore o il distributore.

Nota: Il parametro può essere impostato e il programma cambiato solo quando la macchina è in stato standby e sul monitor compare “□□□”

- **Selezione programmi del pannello**

La macchina dispone di 6 modalità di funzionamento, di cui 5 possono essere impostate come parametri, che possono essere richiamate rapidamente quando si cambia il tipo di confezionamento. I diversi programmi possono essere richiamati utilizzando i diversi tasti programma.

	<p>Tenendo premuto un tasto programma, come ad esempio “”, per 3 secondi, si accede all'interfaccia per l'impostazione. È ora possibile modificare i parametri del programma. Dopo l'impostazione, toccare leggermente il tasto programma per modificare altri parametri o uscire dall'impostazione.</p>
---	--

- **Parametri funzione**

Funzione	Grado di vuoto (%)	Tempo di attesa (s)	Indice di ciclo	Tempo di termosaldatura (s)	Tempo di pompaggio esterno (s)
	100	10	NO	0-3	NO
	30	NO	NO	0-3	NO
	100	NO	1-40	0-3	NO
	NO	NO	NO	NO	0-99
	30-100	1-10	NO	0-3	NO
	NO	NO	30	NO	NO

- **Campo di regolazione di queste funzioni**

Funzione	Gamma di parametri	Regolato per	Unità
Sottovuoto	30~100	1	%
Pompaggio esterno	1~99	1	s
Saldatura	0~3	0,1	s

4.3 Confezionamento di prodotti liquidi

- La macchina può essere utilizzata per il confezionamento di prodotti liquidi, come zuppe, salse, ecc. Per il confezionamento di tali prodotti, si consiglia di dotarla di una barra inclinata per evitare la fuoriuscita del liquido.
- Si consiglia di raffreddare il prodotto liquido prima del confezionamento per garantire il miglior effetto vuoto.

Di seguito sono riportati il punto di ebollizione, la temperatura e la pressione dell'acqua

Pressione del vuoto [MBAR]	1000	800	600	400	200	100	50	20	10	5	2
Punto di ebollizione [°C]	100	94	86	76	60	45	33	18	7	-2	-13

5 Avvio e funzionamento



ATTENZIONE! RISCHIO DI LESIONI!

Operare in conformità con il presente manuale.



ATTENZIONE! PERICOLO PER LA SALUTE!

Presenza di resina nello scarico della pompa del vuoto. Respirare gas a lungo può essere nocivo per la salute. La macchina deve essere utilizzata in un locale ventilato.



ATTENZIONE! PERICOLO DI USTIONE!

Durante il riscaldamento, il blocco termico può raggiungere una temperatura elevata, superiore a 200°C. La temperatura rimane elevata anche dopo il raffreddamento.

- Non confezionare le merci che potrebbero danneggiarsi durante la creazione del vuoto o successivamente a tale operazione con questa macchina.
- In caso di dubbi sul funzionamento e sulle funzioni non riportate nel presente manuale, contattare il produttore o il fornitore.
- Se la macchina funziona in modo irregolare o emette strani rumori, interrompere immediatamente l'alimentazione, arrestare il funzionamento e infine scollegare l'alimentazione.
- In caso di problemi, contattare il produttore o il fornitore.

Coperchio della macchina sottovuoto

- Non posizionare la macchina vicino a fonti di calore per evitare che il coperchio si danneggi.
- Non appoggiare oggetti caldi, appuntiti o pesanti sul coperchio della macchina sottovuoto, altrimenti il coperchio potrebbe danneggiarsi.
- Pulire il coperchio con un detergente privo di solventi, dato che questi potrebbero danneggiarlo.
- Esaminare almeno una volta alla settimana il coperchio della macchina sottovuoto per verificare che non sia rotto. In caso contrario, arrestare la macchina e non utilizzarla fino alla sostituzione del coperchio. L'uso continuato può provocare un'esplosione interna del coperchio della macchina sottovuoto. Il produttore non è responsabile di incidenti o danni causati dall'utilizzo di un coperchio rotto.

- Come misura protettiva, sostituire il coperchio della macchina sottovuoto una volta ogni tre anni, conformemente al ciclo di manutenzione standard.

Pompa del vuoto

- Prima del funzionamento, assicurarsi che la pompa del vuoto sia piena d'olio.
- Controllare il livello e la qualità dell'olio nella pompa del vuoto almeno una volta alla settimana. Se il livello dell'olio è inferiore a 1/2, è necessario fare rifornimento per tempo. Se l'olio non è sufficiente o se è emulsionato o alterato, sostituirlo.
- Utilizzare l'olio della pompa del vuoto corretto, come indicato nel capitolo Manutenzione.

5.1 Accensione



Interruttore di alimentazione

- Accendere l'interruttore di alimentazione per avviare la macchina. L'interruttore di alimentazione si trova sul retro della macchina.
- Portare l'interruttore di alimentazione in posizione 1 per l'avvio. Sullo schermo compare "□□□", a indicare che la macchina è in stato standby e che è possibile iniziare a operare.

5.2 Fasi operative standard

- Accendere l'interruttore per avviare la macchina; sullo schermo compare "□□□□"
- Utilizzare un sacchetto adatto al confezionamento sottovuoto; i sacchetti devono essere sterilizzati prima di procedere al confezionamento degli alimenti.
- Inserire i prodotti nei sacchetti. Scegliere i sacchetti adatti ai prodotti. Non scegliere sacchetti troppo grandi. Garantire un ambiente pulito durante il funzionamento. I materiali di imballo e le mani devono essere asciutti.
- Posizionare il sacchetto nella camera del vuoto o sulla piastra di base (se presente). La bocca del sacchetto deve essere posizionata sul blocco termico. Se il sacchetto si trova più in basso rispetto al blocco termico, inserire l'eventuale piastra di base inclusa nella macchina, per semplificare l'operazione e ridurre il tempo di ciclo.
- È possibile posizionare più sacchetti contemporaneamente sul blocco termico, a condizione che quest'ultimo sia più lungo dei sacchetti. I sacchetti non possono essere impilati.
- Impostare i parametri corretti per la funzione di vuoto e saldatura. Consultare la sezione Pannello comandi.

- Chiudendo il coperchio della macchina sottovuoto, questa può completare l'intero programma, compresi la creazione del vuoto, la saldatura e il raffreddamento. Il coperchio si aprirà automaticamente al termine dell'ultima aspirazione.
- Rimuovere i sacchetti dalla macchina al termine del ciclo.
- Se necessario, premere l'interruttore di emergenza per arrestare l'operazione; la macchina smetterà di funzionare e di aspirare immediatamente. Il coperchio della macchina sottovuoto si aprirà automaticamente.

Nota: in caso di interruzione di corrente o di altri incidenti, il coperchio della macchina sottovuoto non sarà in grado di aprirsi automaticamente. La macchina eseguirà la funzione di aspirazione non appena verrà ripristinata la corrente e il coperchio si aprirà quindi automaticamente.

Nota: Se la macchina si trova ad alta quota, la pressione atmosferica sarà più bassa e il valore del manometro del vuoto diminuirà di conseguenza.

5.3 Confezionamento ottimale

- Utilizzare sacchetti per il sottovuoto di buona qualità e nel modo corretto.
- Lasciare uno spazio sufficiente, pari ad almeno 30 mm, sulla bocca del sacchetto.
- Posizionare il sacchetto per il sottovuoto in modo preciso sul blocco termico.
- Se i sacchetti si trovano molto più in basso rispetto al blocco termico, inserire le apposite piastre di base (se presenti).

6 Dispositivi di trasporto e stoccaggio

6.1 Configurazione del confezionamento in scatole di cartone

Se la macchina utilizza scatole di cartone con imballi interni,

- Estrarre gli imballi dalla scatola.

Se questa macchina utilizza scatole di cartone dotate di materiale espanso,

- Estrarre il materiale espanso.



ATTENZIONE! RISCHIO DI DANNI ALLA MACCHINA!

Se la pompa del vuoto piena d'olio viene inclinata, una grande quantità di olio entrerà nel corpo della pompa.

Se si avvia la pompa del vuoto in presenza di una quantità eccessiva di olio, questa potrebbe danneggiarsi.

Dopo il riempimento con l'olio, la pompa non deve essere spostata.

Attenzione: prima di spostare la macchina, assicurarsi che l'olio della pompa del vuoto venga scaricato completamente.

6.2 Stoccaggio breve

- Scollegare l'alimentazione; estrarre il cavo di alimentazione e riporlo.

- Chiudere il coperchio e fissarlo con una barra.
- Se possibile, coprire con un sacchetto di plastica per evitare che prenda polvere.
- Conservare la macchina al coperto in un ambiente asciutto, protetto da vibrazioni e privo di polvere.

6.3 Stoccaggio prolungato

Quando esce dalla fabbrica, la macchina è già stata sottoposta a trattamento anticorrosione, quindi non occorre trattarla con olio protettivo. Se le condizioni di stoccaggio non sono buone (ad esempio, l'atmosfera è soggetta a corrosione o la temperatura è troppo alta o variabile), è possibile trattarla con olio protettivo. Per qualsiasi domanda, contattare il produttore e il fornitore.

- Scollegare l'alimentazione; estrarre il cavo di alimentazione e riporlo.
- Chiudere il coperchio e fissarlo con una barra.
- Coprire con un sacchetto di plastica per evitare che prenda polvere
- Se possibile, conservare la confezione originale.
- Assicurarsi che l'olio della pompa del vuoto venga scaricato completamente se occorre spostare la macchina.
- Conservare la macchina al coperto in un ambiente asciutto, protetto da vibrazioni e privo di polvere.

6.4 Avvio dopo lo stoccaggio

Eseguire tale fase conformemente a quanto riportato nelle sezioni "Installazione" e "Avvio".

7 Problemi e soluzioni

7.1 Problemi e soluzioni del corpo macchina

Problemi	Cause	Soluzioni
La macchina non funziona e sul pannello comandi non compare nulla.	Manca il collegamento dell'alimentazione.	Inserire la spina nella presa di corrente.
	Il fusibile del circuito principale si fulmina.	Sostituire il fusibile (stesse specifiche).
	Il contatto dell'interruttore di alimentazione è allentato.	Controllare, fissare, riparare o sostituire.
Il pannello comandi si avvia, ma la macchina non funziona.	Il microinterruttore del coperchio della macchina sottovuoto non è in posizione corretta o è danneggiato	Regolare o sostituire il microinterruttore.
	Il parametro è in corso di impostazione	Terminare l'impostazione dei parametri
	Guasto interno della macchina.	Contattare il produttore o il distributore.
Il coperchio della macchina sottovuoto non si apre automaticamente.	La molla pneumatica o la molla di tensione è guasta.	Controllare, riparare o sostituire.
	L'elettrovalvola è guasta.	Sostituire.
Non è possibile ottenere la miglior condizione di vuoto. La velocità di aspirazione è molto bassa.	Tempo di aspirazione ridotto.	Prolungare il tempo di aspirazione.
	Olio insufficiente o sporco	Controllare il livello dell'olio, aggiungere o sostituire l'olio (prestare attenzione al tipo e al volume dell'olio)
	Perdite da un tubo.	Sostituirlo.
	Il contatto con il tubo è allentato.	Controllare e serrarlo.
	Perdita nel gruppo membrane.	Controllarlo e sostituirlo.

Saldatura non riuscita o scarsa.	I sacchetti non sono posizionati correttamente sulla barra riscaldante	Posizionare i sacchetti sulla barra riscaldante in modo preciso e ordinato.
	Tempo di saldatura troppo lungo/breve.	Accorciare/allungare il tempo di saldatura.
	La striscia di silicone è danneggiata o presenta impurità.	Pulire o sostituire la striscia di silicone.
	Il nastro in Teflon è danneggiato o presenta impurità.	Pulire o sostituire il nastro in Teflon.
	Il lato interno della bocca del sacchetto è contaminato.	Pulire la bocca del sacchetto.
Il livello di vuoto è normale, ma rimane del gas residuo nel sacchetto.	Errato riposizionamento della barra riscaldante. La distanza tra la barra riscaldante e la striscia di silicone è troppo lunga/corta.	Riparare la barra riscaldante per un riposizionamento corretto e flessibile. Regolare la distanza.
Il vuoto si arresta improvvisamente durante la fase di creazione del vuoto	Circuito stampato guasto	Sostituirlo.
	Scarso contatto nell'interruttore	Regolare la posizione dell'interruttore
	Fusibile bruciato	Controllare e sostituirlo.
Il filo riscaldante sulla barra riscaldante è rosso bruciato	Relè in cortocircuito	Sostituire il relè o contattare il produttore o il distributore.

7.2 Problemi e soluzioni della pompa del vuoto

Problemi	Cause	Soluzioni
La corrente di avviamento o di lavoro è troppo elevata.	Riempimento oltre misura dell'olio della pompa o tipo di olio non corretto.	Controllare il livello e il tipo di olio.
	Olio della pompa con viscosità eccessiva a bassa temperatura.	Sostituire con l'olio della pompa corretto.
La pompa si surriscalda in fase di lavoro.	Riempimento oltre misura dell'olio/olio insufficiente.	Controllare e regolare il livello dell'olio.
	Scarsa dissipazione di calore.	Pulire la pompa e l'aletta del radiatore del motore per migliorare la ventilazione.
Strano rumore in fase di lavoro	Componenti motore usurati o allentati	Contattare il fornitore.
Lo sfiato fuma o scarica gocce d'olio	Riempimento oltre misura dell'olio della pompa	Far uscire l'olio in eccesso.
	Ostruzione del filtro di scarico.	Pulire o sostituire il filtro.
Perdita di olio della pompa del vuoto	Danni alle parti di tenuta	Contattare il fornitore.

7.3 Problemi e soluzioni dell'elettrovalvola

Problemi	Cause	Soluzioni
Saldatura scarsa	Impurità attaccate all'area di saldatura	Pulire
	Danni al lato saldatura	Riparare o sostituire
	Danni alla guarnizione della barra saldante	Sostituire

La valvola non si apre e chiude o agisce in modo flessibile.	Fusibile di protezione bruciato.	Sostituire
	Scarso contatto del filo elettrico.	Riparare
	Tensione troppo bassa	Controllare la tensione di alimentazione
	Molla bloccata a causa di ruggine o rottura	Sostituire

7.4 Problemi e soluzioni del dispositivo di saldatura

Problemi	Cause	Soluzioni
Saldatura non riuscita	Il tempo di riscaldamento non è impostato	Impostare un tempo di riscaldamento adeguato
	Tempo di saldatura troppo breve	Prolungare il tempo di saldatura
	Saldatura prima del raggiungimento del grado di vuoto.	Controllare che il grado di vuoto non sia superiore a 0,6 mpa.
	Danni al filo riscaldante piatto	Sostituire
	Danni al trasformatore per il riscaldamento	Sostituire
	Guasto del contattore per la saldatura	Riparare o sostituire
	Guasto dell'elettrovalvola di termosaldatura	Riparare o sostituire
	Striscia termosaldante bloccata	Riparare
Saldatura scarsa	Striscia di silicone danneggiata o con corpi estranei attaccati	Pulire o sostituire la gomma in silicone
	Nastro in Teflon danneggiato o con corpi estranei attaccati	Pulire o sostituire il nastro in Teflon
	Il lato interno della bocca del sacchetto è contaminato.	Pulire la bocca del sacchetto.
	Filo riscaldante piatto allentato	Fissare
	Tempo di riscaldamento non corretto	Scegliere un tempo di riscaldamento adeguato

7.5 Codice di errore

Nel programma del sistema di controllo sono presenti uno o più codici di errore che indicano chiaramente all'utente quando la macchina non è in grado di funzionare, in modo da evitare danni.

Allarme ERR:

Prestazioni dell'allarme: Sul monitor compare ERP e lampeggia.

Possibili cause: Non è possibile aprire il coperchio della macchina sottovuoto nel tempo di eliminazione dell'aria impostato.

- **La molla a gas del coperchio della camera del vuoto è danneggiata.**

Se la molla a gas del coperchio della camera del vuoto è danneggiata, l'apertura automatica del coperchio della camera del vuoto non avviene e non è possibile terminare automaticamente il processo di eliminazione dell'aria.

Fenomeno: Se lo sfiato è completato, sollevare delicatamente il coperchio della camera del vuoto e la macchina potrà continuare a funzionare.

Soluzione: Sostituire la molla a gas.

- **L'elettrovalvola è danneggiata.**

Se l'elettrovalvola è danneggiata, non è possibile immettere aria nella camera del vuoto, nonché aprire il coperchio della camera del vuoto.

Soluzione: Sostituire l'elettrovalvola.

- **Il microinterruttore non è posizionato correttamente o è danneggiato.**

Il microinterruttore non è posizionato correttamente o è danneggiato e non è possibile terminare automaticamente il processo di eliminazione dell'aria.

Soluzione: Sostituire o regolare la posizione del microinterruttore.

Nota: La posizione corretta di contatto dovrebbe essere quella che si ottiene premendo delicatamente il coperchio della camera del vuoto. Quando l'estremità anteriore del coperchio della camera del vuoto si trova a circa 10-20 mm di distanza dalla camera del vuoto, il microinterruttore emette un segnale e la macchina sottovuoto inizia a funzionare.

Allarme OIL:

Prestazioni dell'allarme: Sul monitor compare OIL (olio) e lampeggia.

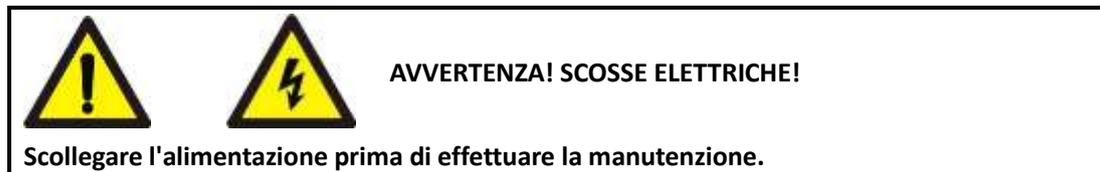
Possibili cause: Segnalare la necessità di sostituire l'olio della pompa del vuoto.

Soluzione: a. Aprire il coperchio posteriore e sostituire l'olio della pompa del vuoto;

b. Tenere premuto il pulsante della funzione di pulizia della pompa del vuoto finché non lampeggia OIL.

In caso di visualizzazione frequente dei codici di errore o di malfunzionamento diretto, contattare il produttore o il distributore.

8 Manutenzione



La manutenzione quotidiana è necessaria per prolungare la vita utile, evitare guasti meccanici e ottenere un confezionamento ottimale. In caso di utilizzo frequente (più di 8 ore al giorno), si consiglia di sottoporre la macchina a manutenzione professionale ogni 6 mesi. Se la macchina viene utilizzata per meno di 8 ore al giorno, la manutenzione può essere effettuata una volta all'anno (Il tempo può essere regolato in base all'ambiente e al prodotto).

Tuttavia, la manutenzione parziale deve essere spesso effettuata dall'utente. Di seguito viene riportata un'introduzione generale.

- Scollegare l'alimentazione prima di effettuare la manutenzione. Estrarre la spina dalla presa a muro.
- Se la macchina funziona in modo irregolare o emette rumori strani, scollegare immediatamente l'alimentazione e contattare il produttore o il distributore.
- Pulire il coperchio della macchina sottovuoto con un detergente privo di solventi. Controllare almeno una volta alla settimana il coperchio della macchina sottovuoto per verificare che non sia rotto. In caso contrario, interrompere l'uso della macchina

- Non sottoporre la macchina a pulizia ad alta pressione, che potrebbe danneggiare il dispositivo elettronico e altri pezzi di ricambio.
- Non lasciare che l'acqua penetri nell'apertura di estrazione o nel foro di scarico della pompa del vuoto, altrimenti la pompa del vuoto potrebbe danneggiarsi e non sarà possibile ripristinarla.
- I non professionisti sono pregati di non effettuare interventi di manutenzione importanti.
- Spostare o trasportare la macchina in posizione orizzontale e verticale. Inclinare la macchina può danneggiare la pompa del vuoto.
- La macchina può funzionare al massimo 6 ore al giorno. Il produttore declina ogni responsabilità qualora l'utente utilizzi la macchina per un periodo di tempo superiore senza essere consultato, poiché ciò danneggerà la macchina.
- Se la macchina è danneggiata o presenta problemi perché l'utente non segue le istruzioni riportate nel manuale relative alla manutenzione, il produttore non sarà responsabile dei problemi conseguenti.

8.1 Programma di manutenzione standard

Ciclo	Manutenzione
Ogni giorno	<ul style="list-style-type: none"> ● Pulire la camera del vuoto, il coperchio della macchina sottovuoto e l'alloggiamento con un panno umido e rimuovere i materiali estranei attaccati alla barra riscaldante. ● Il detergente deve essere privo di solventi. ● Non utilizzare detergenti ad alta pressione.
Ogni settimana	<ul style="list-style-type: none"> ● Controllare il livello e la qualità dell'olio. Se l'olio non è sufficiente o se è alterato, aggiungerlo o sostituirlo. ● Verificare che la barra riscaldante non sia danneggiata. Sostituire il nastro in Teflon/il filo riscaldante piatto in caso di saldatura difettosa o se il nastro in Teflon/il filo riscaldante piatto non è attaccato alla barra riscaldante. ● Controllare la gomma di tenuta della camera del vuoto. Sostituirla tempestivamente se l'anello è danneggiato o allungato. ● Verificare che il coperchio della macchina sottovuoto non presenti crepe. Se il coperchio è rotto, interrompere l'uso della macchina.
Ogni sei mesi	<ul style="list-style-type: none"> ● Sostituire almeno una volta ogni sei mesi l'olio della pompa del vuoto.
Ogni tre anni	<ul style="list-style-type: none"> ● Riposizionare il coperchio della camera del vuoto. ● Sostituire il gruppo membrane di saldatura o il cilindro.

8.2 Manutenzione della pompa del vuoto

- La manutenzione quotidiana della pompa del vuoto è essenziale per prolungarne la vita utile e garantirne il corretto funzionamento.
- Si consiglia di controllare l'intera pompa del vuoto almeno una volta all'anno se la macchina viene utilizzata frequentemente. In caso di domande o suggerimenti, contattare il produttore o il distributore.

Riempimento/sostituzione dell'olio



ATTENZIONE! RISCHIO DI INQUINAMENTO!

Smaltire l'olio esausto secondo le norme ambientali.



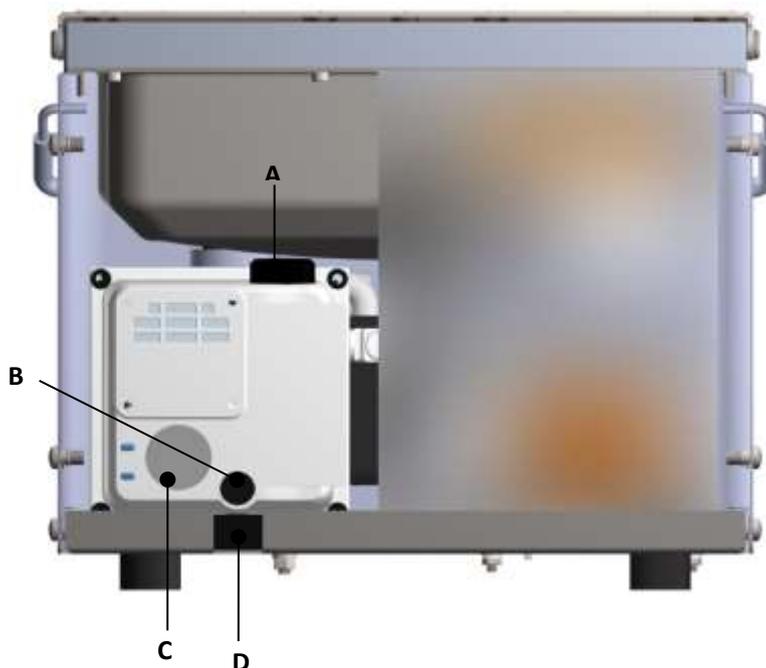
ATTENZIONE! PERICOLO DI USTIONE!

La temperatura superficiale della pompa del vuoto supererà i 70°C quando è in funzione.

Non toccare la pompa del vuoto durante il suo funzionamento. Se è necessario toccarla, interrompere il funzionamento, lasciarla raffreddare o indossare un guanto di protezione termica.

- **La macchina appena consegnata non contiene olio della pompa del vuoto. Riempire l'olio al primo utilizzo.**
- **Controllare il colore dell'olio della pompa del vuoto**
L'olio della pompa del vuoto è brillante e chiaro, senza schiuma o depositi. Se dopo la precipitazione compaiono elementi bianchi, significa che nell'olio sono presenti materiali estranei. Sostituire l'olio della pompa del vuoto annerito o che presenta materiali estranei.
- **La vita utile dell'olio della pompa del vuoto**
La vita utile dell'olio della pompa del vuoto dipende dall'ambiente di lavoro. Per estrarre gas pulito e asciutto, l'olio della pompa del vuoto deve essere sostituito normalmente ogni 500 ore di lavoro o almeno una volta ogni sei mesi.
- **Controllare il livello dell'olio almeno una volta alla settimana. Osservare il livello dell'olio attraverso l'apposito indicatore e aggiungere olio se il livello è troppo basso.**

Mantenere la pompa in funzione per alcuni minuti prima della sostituzione, per ottenere una temperatura adeguata dell'olio e della pompa, in modo che l'aria umida e le impurità possano essere assorbite e filtrate meglio. L'alta temperatura volatilizza l'aria umida nella pompa per ridurre la ruggine.



- A: Foro di riempimento dell'olio**
- B: Foro di scarico dell'olio**
- C: Indicatore di livello dell'olio**
- D: Serbatoio dell'olio**

Sostituzione dell'olio

- Aprire il coperchio posteriore.
- Estrarre l'apertura per lo scarico dell'olio dell'apposito contenitore dalla piastra inferiore

- Collocare una vaschetta per l'olio sotto l'apposito foro di scarico.
- Svitare il tappo di scarico dell'olio con una chiave della misura corretta.
- Drenare l'olio.
- Riposizionare il tappo di scarico dell'olio dopo il drenaggio.
- Smaltire l'olio esausto secondo le disposizioni di legge in materia di tutela dell'ambiente.

Nota: Quando si svita il tappo di scarico dell'olio, l'olio passa attraverso il foro di scarico; occorre quindi posizionare l'apposita vaschetta. Al termine del drenaggio dell'olio, inclinare leggermente la macchina in modo da lasciar defluire l'olio residuo.

Riempimento dell'olio:



ATTENZIONE! RISCHIO DI DANNI ALLA MACCHINA!

Il tipo e la quantità di olio corretti sono essenziali per la pompa del vuoto. Un olio della pompa del vuoto non corretto o un riempimento oltre misura danneggerà la pompa del vuoto.

- La macchina appena consegnata deve essere riempita d'olio.
- Procedere al riempimento dopo il drenaggio o quando il livello dell'olio è basso.
- Svitare il tappo di riempimento dell'olio con una chiave della misura corretta.
- Riempire la macchina con olio speciale adeguato per la pompa del vuoto. Consultare la sezione Olio speciale per pompa del vuoto.
- Assicurarsi che il livello dell'olio sia compreso tra i 1/2 e i 3/4 dell'indicatore di livello dell'olio.
- Assicurarsi che l'anello di tenuta di gomma sia installato nel tappo di riempimento dell'olio. Sostituire l'anello, se necessario.
- Avvitare il tappo di riempimento dell'olio.
- Attendere alcuni minuti.
- Controllare che il livello dell'olio sia compreso tra 1/2 e 3/4 dell'indicatore di livello dell'olio. Se è inferiore a 1/2, aggiungerne altro.
- Se il livello dell'olio è compreso tra 1/2 e 3/4 dell'indicatore di livello dell'olio, fissare il coperchio posteriore.
- Controllare il livello dell'olio ogni settimana. Se è inferiore a 1/2, aggiungerne altro.

8.3 Olio speciale per pompa del vuoto

La temperatura dell'ambiente di lavoro è importante per la scelta del tipo di olio. La tabella seguente elenca la relazione tra la temperatura di lavoro, la quantità di olio e il tipo di olio.

I due marchi suggeriti per l'olio sono: Shell Vitrea, olio speciale Great Wall per pompa del vuoto.

Olio pompa vuoto	VM32	VM68	VM100
Livello di viscosità ISO-VG	32	68	100
Temperatura applicabile (°C)	<5	5~20	12~30
Dosaggio (L)	0,3		

Nota:

Se l'olio applicabile per le basse temperature viene utilizzato per le alte temperature, l'abrasione

tra la pala della pompa del vuoto e il corpo della pompa aumenterà, compromettendo la vita utile della pompa del vuoto.

Se la macchina non viene utilizzata a temperature ambiente normali, contattare il produttore o il distributore

8.4 Sostituzione del nastro in Teflon e del filo riscaldante



ATTENZIONE! PERICOLO DI USTIONE!

La temperatura della barra riscaldante può superare i 200°C durante il riscaldamento. Anche dopo il raffreddamento, la superficie della barra riscaldante conserverà un'alta temperatura.

La qualità della saldatura dipende in parte dalla manutenzione della barra riscaldante e della striscia di silicone.

Manutenzione regolare: Utilizzare un panno umido e pulito per pulire quotidianamente la barra riscaldante e la striscia di silicone. Controllare la barra riscaldante e la striscia di silicone ogni settimana. Se la superficie della barra riscaldante non è piana o la qualità della saldatura non è buona, sostituire tempestivamente il filo riscaldante, il nastro in Teflon e la striscia di silicone.

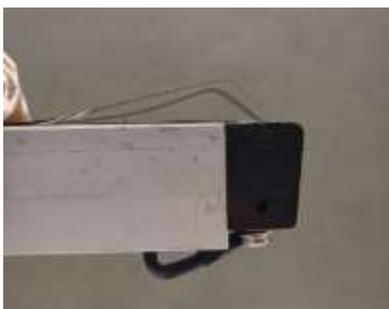
- Il ciclo di manutenzione medio del nastro in Teflon e del filo riscaldante piatto è pari ad almeno una volta ogni tre mesi (Il prerequisito è che la macchina venga utilizzata regolarmente per il confezionamento di prodotti standard con materiale di confezionamento sottovuoto standard).

Sostituzione del nastro in Teflon o del filo riscaldante:



- Togliere la barra riscaldante
- Rimuovere il nastro in Teflon dalla parte superiore della barra riscaldante
- Se occorre sostituire il nastro in Teflon, utilizzare un panno pulito per pulire la superficie e l'adesivo residuo sulla barra riscaldante.
- Allentare le viti del blocco di fissaggio.





- Estrarre il premifilo in rame e il filo riscaldante.
- Ripetere il metodo appena applicato sull'altro lato della barra riscaldante.
- Rimuovere il vecchio rivestimento del nastro in Teflon.
- Utilizzare un panno pulito per pulire la superficie sulla barra riscaldante.
- Applicare un nuovo nastro in Teflon sulla barra riscaldante.
- Tagliare un nuovo segmento di filo riscaldante lungo circa 25 cm in più rispetto alla lunghezza della barra riscaldante.
- Infilare il filo riscaldante attraverso la scanalatura della barra riscaldante, inserire nuovamente il premifilo in rame, quindi avvitare le viti.
- Estrarre l'altra estremità del filo riscaldante dall'altro lato.
- Utilizzare una pinza per allungare il filo riscaldante, inserire nuovamente il premifilo in rame, quindi avvitare le viti. Tagliare il segmento del filo riscaldante al di fuori del premifilo in rame.
- Tagliare un nuovo segmento di nastro in Teflon. Assicurarsi di posizionarlo in modo ordinato senza pieghe e incollarlo sul nuovo filo riscaldante.
- Riportare la barra riscaldante nella posizione prevista all'interno della camera del vuoto.

Nota: Durante la sostituzione del filo riscaldante, è necessario sostituire anche il nastro in Teflon sottostante.

8.5 Sostituzione della striscia di silicone

Verificare la ruvidità della striscia di silicone ogni settimana. Sostituire la striscia di silicone se non è piatta.

- **Il ciclo di manutenzione medio del silicone è pari ad almeno una volta ogni 6 mesi.**
 - La striscia di silicone è bloccata nell'apposito supporto e può essere rimossa direttamente
 - Rimuovere la vecchia striscia di silicone dall'apposito supporto.
 - Tagliare una nuova striscia di silicone della stessa lunghezza di quella vecchia
 - Inserire la nuova striscia di silicone nell'apposito supporto.
 - La striscia di silicone deve essere posizionata in modo regolare e senza tensioni per essere installata nell'apposito supporto.



Nota: Un lato della striscia di silicone presenta un motivo reticolare.

8.6 Sostituzione della gomma di tenuta

La gomma di tenuta mantiene la camera del vuoto sigillata durante il suo funzionamento, il che è essenziale

per ottenere il livello di vuoto necessario. La gomma di tenuta si consuma a seconda della pressione. Sostituirla a intervalli regolari.

Controllare la gomma di tenuta almeno una volta alla settimana per verificare che non sia usurata o rotta.

- **La manutenzione media della gomma di tenuta è pari ad almeno una volta ogni 6 mesi.**



- La gomma di tenuta è bloccata nella scanalatura della camera del vuoto e può essere rimossa direttamente.
- Misurare la lunghezza della nuova gomma di tenuta in base a quella vecchia. Il coperchio non può essere chiuso o può perdere in caso di anello troppo corto/lungo.
- Inserire la nuova gomma di tenuta nella scanalatura della camera del vuoto.
- La gomma di tenuta deve essere posizionata in modo regolare, senza alcuna tensione. La sua estremità deve essere tagliata diritta per poter essere inserita nella scanalatura senza causare perdite.

8.7 Sostituzione del fusibile



AVVERTENZA! SCOSSE ELETTRICHE!

Prima di sostituire il fusibile, scollegare l'alimentazione.

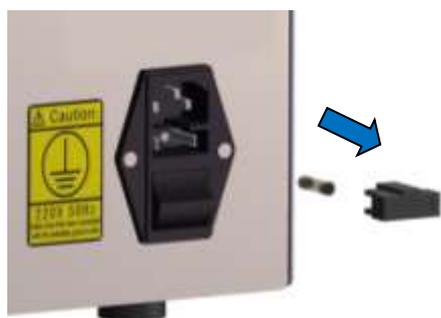


ATTENZIONE! RISCHIO DI DANNI ALLA MACCHINA!

Tensioni diverse o tipi diversi richiedono fusibili diversi.

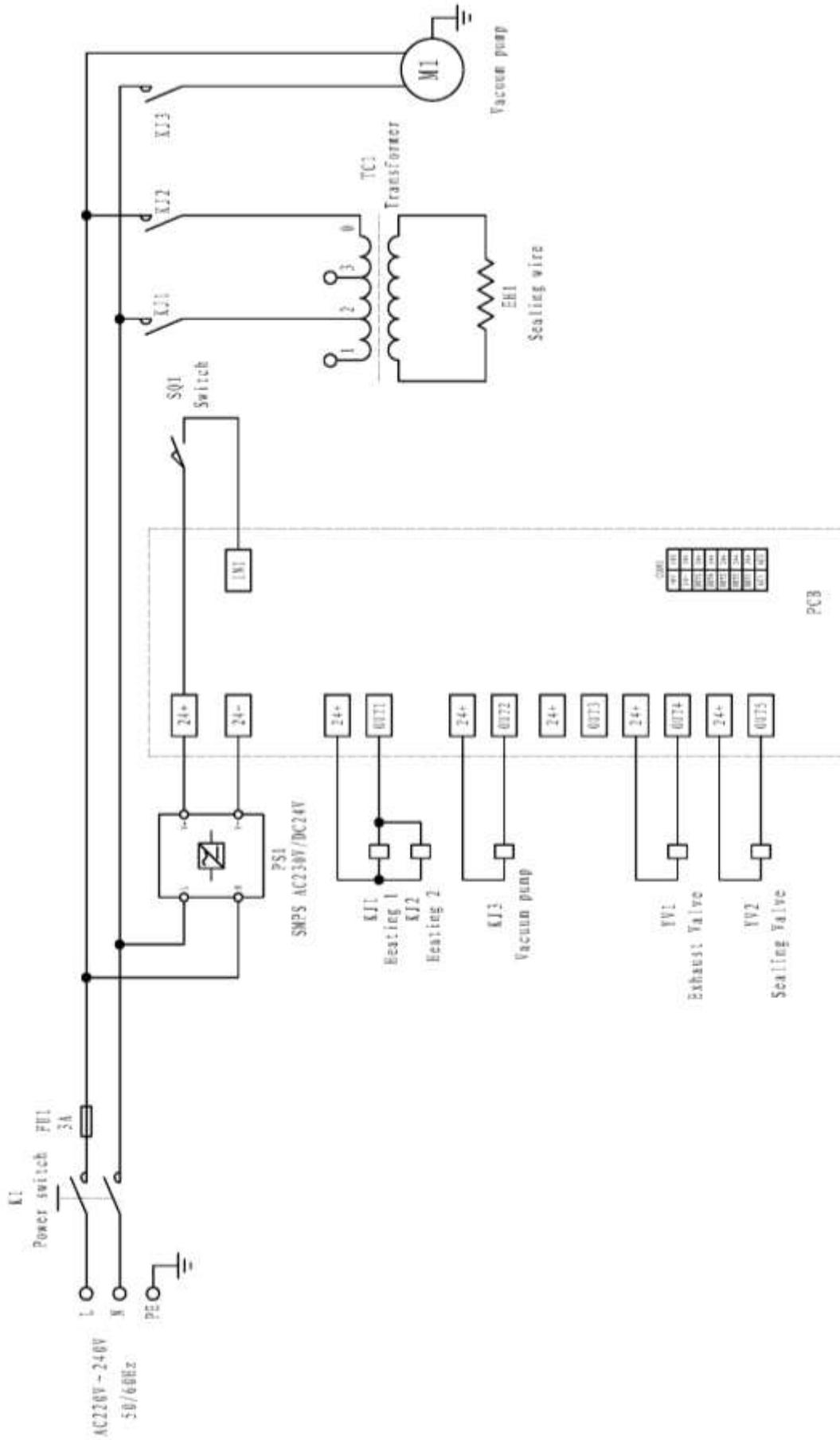
Sostituire con lo stesso fusibile specificato per evitare danni alla macchina.

Sostituzione del fusibile del circuito principale

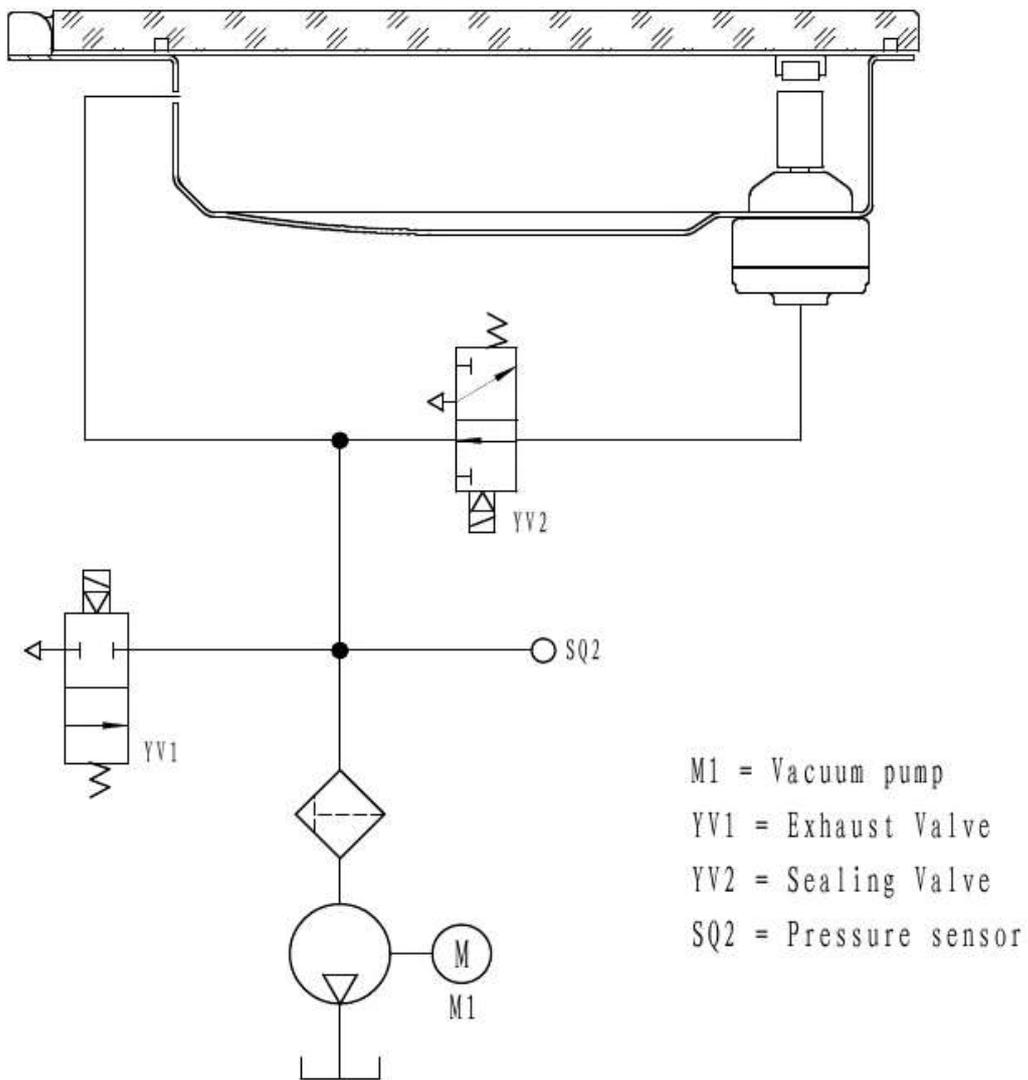


- Il fusibile del circuito principale è collocato nella presa di corrente.
- Scollegare il cavo di alimentazione.
- Estrarre la base del fusibile
- Rimuovere il fusibile danneggiato dalla base del fusibile.
- Installare il nuovo fusibile nell'apposita base.
- Inserire la base del fusibile nella presa di corrente.

AC 220 V ~ 240 V



10 Schema pneumatico



IT DICHIARAZIONE CE DI CONFORMITA'
EN CE DECLARATION OF CONFORMITY

IT Noi: **VAQUA**
EN We: **Via Provinciale, 56 - 24044 - DALMINE (BG) - ITALY**

IT dichiariamo sotto la nostra esclusiva responsabilità che il prodotto
EN declare under our responsibility that the product

IT **MACCHINA CONFEZIONATRICE TIPO:**
EN **PACKAGING MACHINE MODEL:**

home Cube

n°

/

IT è conforme ai requisiti essenziali di sicurezza e a tutte le disposizioni pertinenti delle direttive applicabili
EN conforms to the essential safety requirements and all the provisions of the applicable directives

2006/42/CE, 2014/30/UE, 2014/35/UE

IT E inoltre dichiariamo che sono state applicate le seguenti norme armonizzate
EN And furthermore we declare that the following rules have been applied

**EN 12100:2010, EN 61000-6-3:2007,
EN 61000-6-1:2007, EN 60335-1:2013**

IT Persona autorizzata a costituire il Fascicolo Tecnico: **Responsabile Ufficio Tecnico**
EN Person authorised to compile the Technical File: **Technical Office Manager**

Dalmine,


Torre P.L. Fabio Emanuele

IT Consigliere Delegato
EN Managing Director